

[4エッジ特長]

- 2エッジドリルと比較し、
 - ・刃先／スパイラル形状の最適化で、穿孔スピードが向上
 - ・真円に近い穿孔ができるため、あと施工アンカーをスムーズに挿入でき、安定した『固着力』を発揮
- 『刃先ポケット』と『4条溝』が、孔内の切粉を効率よく排出
- 鉄筋の引っかかりが減少するため、作業者の負担を軽減
- スパイラルには、穿孔深さの目安となる『マーキング溝』付き (ADX-260SDS、460SDSを除く)



拡大

[マーキング溝位置]



拡大

ADX-SDS



単位：mm

マーキング位置 有効長	40	60	80	100	120
100mm	●	●	●		
140mm	●	●	●	●	●

※写真は ADX-SDS / 有効長 100mm

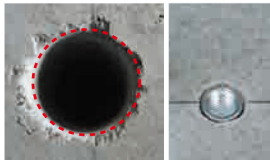
[2エッジドリルと4エッジとの比較]

一般的な2エッジドリル使用



(いびつな円)

アンカードリル使用



(真円)

ADX II -MAX / ADX II -HEX



単位：mm

マーキング位置 有効長	40	80	120	160	200	240	280	320	360
160mm	●	●	●						
200mm	●	●	●	●					
300mm	●	●	●	●	●	●	●		
400mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●

※写真は ADX II -HEX / 有効長 200mm

ADX II-MAX ADX II-MAXL ADX II-MAXLL



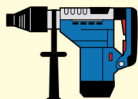
シャンク形状

SDS-max軸



適合機種

ハンマードリル



品番表記 ADX II - (刃先径) MAX/MAXL/MAXLL 例: ADX II -14.5MAX

刃先径	ADX II-MAX			ADX II-MAXL			ADX II-MAXLL			刃先径	
	単位: mm		単位: 円	単位: mm		単位: 円	単位: mm		単位: 円		
	全長	有効長	標準価格 (税抜き)	全長	有効長	標準価格 (税抜き)	全長	有効長	標準価格 (税抜き)		
14.5	300	160	6,800							14.5	
15.0										15.0	
16.0				350	200	7,300				16.0	
16.5	350	200	7,500							16.5	
17.0										17.0	
18.0					7,900					18.0	
19.0			450	300	8,500					19.0	
20.0										20.0	
20.5					8,400					20.5	
21.5										21.5	
22.0					8,700			9,200			22.0
23.0											23.0
24.0					450	300					24.0
25.0			9,500			10,000	550	400	11,000	25.0	
26.0									12,000	26.0	
27.0			10,000						12,500	27.0	
27.0			10,500							27.0	
28.0			11,500	450	300	11,000				28.0	
28.0			12,800				550	400	14,000	28.0	
29.0										29.0	
30.0			13,000							30.0	
32.0			14,000	450	300	14,000			15,000	32.0	
32.0			14,000						17,000	32.0	
33.0			15,800				550	400	18,800	33.0	
34.0			16,000	450	300	17,000				34.0	
35.0			17,800						20,800	35.0	